

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«Принт-люкс»**

ОКП 54 8190

Группа Д76  
(ОКС 55.080)

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Принт-люкс»

А. Ю. Жилинский  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.

## **ПАКЕТЫ БУМАЖНЫЕ**

**Технические условия**

**ТУ 5481-001-95178686-2011**

Дата введения в действие – 20.04.2011 г.

РАЗРАБОТАНО  
ООО «Принт-люкс»

Москва,  
2011

Настоящие технические условия распространяются на пакеты бумажные (далее – пакеты), изготавливаемые из бумажного полотна (крафт-бумаги) и предназначенные для упаковывания пищевой и промышленной продукции.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:  
«Пакеты бумажные ТУ 5481-001-95178686-2011»

# 1 Технические требования

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Пакеты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по чертежам и технологической инструкции предприятия-изготовителя с соблюдением установленных санитарных норм и правил.

1.1.2 Пакеты представляют собой бумажный мешок с прямоугольным дном и ручками (или без них).

1.1.3 Геометрические размеры пакетов должны соответствовать нормам, приведённым в таблице 1.

Таблица 1

Наименование размера	Норма, мм
Ширина пакета	100 - 540
Размер дна (глубина) пакета	60 - 200
Высота пакета (без ручки)	170 - 650

1.1.4 Предельные отклонения от геометрических размеров и конструкция пакетов должны соответствовать чертежам предприятия-изготовителя. Допускается отклонение в размере пакета – по ширине, высоте и глубине до 10 мм.

1.1.5 Качество поверхности пакетов, кроме швов, должно соответствовать требованиям стандартов (технических условий) на материалы, из которых они изготовлены.

1.1.6 Продольные и поперечные линии сгиба и стороны пакета должны быть взаимно перпендикулярны и параллельны. Допускается непараллельность или отклонение от перпендикулярности не более 3 мм.

1.1.7 Верхний край пакета должен быть ровным или перфорированным.

1.1.8 Поверхность пакетов не должна иметь загрязнений, складок, подтеков клея. Допускаются разрывы, сквозные отверстия не более 3 мм.

1.1.9 Пакеты должны иметь клеевые швы шириной до 30 мм. Шов должен быть сплошным, без складок.

Допускается непроклеенный шов шириной не более 20 мм с каждой стороны или 20 мм с одной из сторон от края пакета.

1.1.10 Прочность клеевого шва должна быть не ниже прочности бумаги, из которой изготовлен пакет.

1.1.11 Наружная поверхность пакетов может быть художественно оформлена в соответствии с образцом, утвержденным в установленном порядке.

## 1.2 Требования к материалам

1.2.1 Для изготовления пакетов, должны применяться материалы, соответствующие требованиям действующих нормативных и технических документов.

1.2.2 Пакеты изготавливаются из крафт-бумаги первичной или вторичной обработки (с содержанием вторичного сырья до 100%) белого или бурого цвета.

Масса крафт-бумаги площадью 1 м<sup>2</sup>, г – от 70 до 140.

Крафт-бумага может быть мелованной, немелованной, каландрированной, односторонней или двусторонней машинной гладкости.

Пакеты могут изготавливаться из оригинального сырья или с нанесенной печатью флексографическим способом и/или ламинацией, УФ-лаком.

1.2.3 Для изготовления ручек пакетов могут использоваться:

- крученный бумажный шнур диаметром от 3 до 6 мм, изготовленный из 2 компонентов: внутренний стержень изготавливается из крафт-бумаги (обычно бурого цвета), верхняя часть из крафт-бумаги белого, бурого или любого другого цвета СМУК или PANTONE;
- тканевый шнур, имеющий такую же бумажную основу, верхняя часть изготавливается либо из хлопка, либо из полипропилена любого цвета СМУК или PANTONE.

1.2.4 При изготовлении чулка пакета для проклеивания бокового шва используется термоплавкий клей EVA на основе синтетического полимера. Для склеивания дна применяется клей на основе поливинилацетата (ПВА), природного крахмала и воды.

Для изготовления ручек используется тот же тип термоплавкого клея, а также адгезив на водной основе ПВА на основе гомополимера.

### 1.3 Маркировка

1.3.1 Маркировку наносят типографским способом на бумажную этикетку по ГОСТ 7625 или на липкую аппликацию, которую наклеивают на каждую единицу упаковки с пакетами, и (или) на ярлык, который прикрепляют к упаковке.

Допускается маркировку приводить в сопроводительной документации к партии поставляемых пакетов.

Способ нанесения маркировки должен обеспечивать её сохранность при транспортировании и хранении. Маркировочная этикетка должна быть чистой, целой и аккуратно наклеенной.

1.3.2 Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование изделия;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- тип и размер пакетов;
- количество пакетов в единице упаковки;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

1.3.3 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код, сведения о сертификации и др.).

1.3.4 Допускается размещение на этикетке дополнительных сведений информационного или рекламного характера, относящихся к данному виду продукции.

1.3.5 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Крюками не брать», «Беречь от влаги».

Допускается наносить другие манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность пакетов при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

### 1.4 Упаковка

1.4.1 Упаковка пакетов должна обеспечивать их защиту от механических повреждений при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.

1.4.2 Пакеты одного типа, размера и материала укладывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 или изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя. Ящики должны быть чистыми, сухими и не иметь посторонних запахов.

Клапаны и торцевые рёбра ящиков с пакетами должны быть оклеены полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477 или клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251.

1.4.3 Масса брутто транспортной тары не должна превышать 30 кг.

1.4.4 Упакованные пакеты могут поставляться в виде транспортных пакетов в соответствии с ГОСТ 24597, ГОСТ 26663, ГОСТ 21650.

1.4.5 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность пакетов при транспортировании и хранении.

## **2 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

2.1 Пакеты при комнатной температуре не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека. Работа с ними не требует особых мер предосторожности.

2.2 Пакеты, применяемые для упаковки пищевых продуктов, должны соответствовать ГН 2.3.2.972.

2.3 Склейку пакетов производят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

2.4 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных паров и газов, которые могут выделяться при склейке пакетов в воздух рабочей зоны производственных помещений, должны соответствовать требованиям нормативной документации на клеи, применяемые для изготовления пакетов, и не должны превышать норм, утвержденных органами Роспотребнадзора.

2.5 Пакеты пожароопасны при контакте с открытым огнём. При изготовлении пакетов должны выполняться с соблюдением общих требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

2.6 Процессы изготовления пакетов должны исключать загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, перерабатываемыми материалами и отходами производства выше норм, утвержденных в установленном порядке.

2.7 Основными видами возможного опасного воздействия пакетов на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов пакетов на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

2.8 Отходы, образующиеся при изготовлении пакетов, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе, или должны вывозиться на полигоны промышленных отходов, или организовано обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах.

2.9 Бывшие в употреблении пакеты должны быть направлены во вторсырье или на городскую свалку.

### 3 Правила приёмки

3.1 Пакеты принимают партиями. Партией считают любое количество пакетов одного типа и размера, изготовленных из бумаги одной марки, сопровождаемых одним документом (удостоверением) о качестве.

Объём партии определяет изготовитель по согласованию с потребителем (заказчиком).

3.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование изделия;
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- местонахождение (юридический адрес предприятия-изготовителя);
- обозначение настоящих технических условий;
- дату изготовления;
- номер партии;
- количество пакетов в партии;
- наименование материала, из которого изготовлены пакеты;
- результаты контроля качества и указание о соответствии настоящим техническим условиям.

3.3 Для контроля внешнего вида, размеров и прочности швов отбирают выборку из разных мест партии в объемах, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Объём партии, шт.	Выборка	Объём выборки, шт.	Приёмочное число	Браковочное число
До 500 включ.	1	30	0	4
	2	30	-	4
От 501 » 1200 »	1	50	0	4
	2	50	2	6
» 1201 » 3200 »	1	80	0	6
	2	80	6	8
» 3201 » 10000 »	1	125	2	8
	2	125	8	10
» 10001 » 35000 »	1	200	4	10
	2	200	12	14

<b>Объём партии, шт.</b>	<b>Выборка</b>	<b>Объём выборки, шт.</b>	<b>Приёмочное число</b>	<b>Браковочное число</b>
» 35001 » 150000 »	1	315	6	14
	2	315	16	18
От 150000 и выше	1	500	10	18
	2	500	24	26

3.4 По результатам контроля первой выборки партию принимают, если количество пакетов, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, в первой выборке меньше или равно приемочному числу, указанному в таблице 2, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу, указанному в таблице 2.

Если количество пакетов, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, в выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного числа, указанных в таблице 2, то отбирают вторую выборку.

По результатам контроля второй выборки партию принимают, если количество пакетов, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, в двух выборках меньше или равно приемочному числу, указанному в таблице 2, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу, указанному в таблице 2.

## **4 Методы контроля**

4.1 Для контроля размеров и ширины шва пакетов от выборки отбирают 10 образцов. Визуальному осмотру подвергают всю выборку.

4.1 Внешний вид и качество поверхности проверяют визуально без применения увеличительных приборов, путем сравнения с требованиями настоящих технических условий.

4.2 Цвет и художественное оформление пакетов (при его наличии) проверяют сравнением с образцом-эталоном.

4.3 Размеры и ширину швов пакетов контролируют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 1 мм.

4.4 Величину непараллельности или отклонения от перпендикулярности сторон пакета контролируют по ГОСТ 21102.

4.5 Качество швов пакета контролируют по величине разрушающего усилия по ГОСТ 13525.1. Для этого из пакета вырезают 3 полоски из нижней, средней и верхней части пакета так, чтобы шов находился посередине полоски. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов всех измерений.

4.6 Состояние упаковки и маркировки определяют внешним осмотром. Упаковка не должна иметь механических повреждений. Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

## **5 Транспортирование и хранение**

5.1 Пакеты следует транспортировать всеми видами транспорта в чистых, сухих, крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении пакетов должна обеспечиваться их сохранность от повреждений, загрязнения и увлажнения. При погрузочно-разгрузочных работах должны быть соблюдены правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009.

Сбрасывать упакованную продукцию запрещается.

5.3 Допускается по согласованию с потребителем осуществлять перевозку упакованных пакетов в крытых вагонах, не принадлежащих перевозчику, повагонными отправками без формирования транспортных пакетов.

Допускается транспортировать упакованные пакеты на палубах грузовых судов и автотранспортом с укладкой в паллеты, закрепленные и тщательно укрытые.

Размещение и крепление грузовых мест в вагонах и контейнерах проводится в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на железнодорожном транспорте.

5.4 Пакеты должны храниться упакованными в соответствии с п. 1.4 в чистых, закрытых, хорошо проветриваемых складских помещениях на деревянных поддонах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, почвенной влаги и прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 15 см друг от друга и от стен складского помещения и не менее 1 м от нагревательных приборов.

При хранении необходимо соблюдать санитарные правила, устанавливающие гигиенические требования к хранению, применению и транспортированию товаров, изготовленных из бумаги.

## **6 Гарантии изготовителя**

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие пакетов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 Гарантийный срок хранения пакетов – 14 дней со дня изготовления.

По окончании гарантийного срока хранения пакеты могут быть использованы только после проверки их на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Приложение А  
(справочное)

**Перечень документов,  
на которые даны ссылки в технических условиях**

1. ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
2. ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
3. ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
4. ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
5. ГОСТ 7625-86 Бумага этикеточная. Технические условия
6. ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
7. ГОСТ 13525.1-79 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении
8. ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
9. ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
10. ГОСТ 20477-86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
11. ГОСТ 21102-97 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
12. ГОСТ 21140-88 Тара. Система размеров
13. ГН 2.3.2.972-00 Предельно-допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами



