



115093, г.Москва, ул. 1-й Щипковский пер., д.1
Тел./факс +7 (495) 660-90-14
shoppingbag.ru

Технологические требования к предоставлению макета. Для флексографской печати.

Макеты принимаются в следующих форматах:

Adobe Illustrator (*.ai, *.eps) v. 7 – CS4, CorelDraw (*.cdr) v. 6 – X3, PhotoShop (*.tif, *.psd)

«Предпочтение» – форматам: *.ai, *.eps

Общие пожелания к передаваемым макетам:

Не использовать в именах файлов русские буквы и спецсимволы;

Масштаб изображения 1:1;

В файлах должны быть только необходимые объекты;

Наличие контрольной распечатки макета, соответствующей содержимому файла;

Для контроля расположения элементов и общего вида изображения передавайте нам jrg-файл согласованного макета.

Обрезной формат готового изделия должен совпадать с форматом документа в Illustrator, CorelDraw и все размеры кроя штампа или габаритов изделия должны быть кратными 1 мм.

Растровые изображения макета должны быть связаны (помещаться в файл при помощи Place-Link) и прилагаться.

- Формат растровых изображений: *.tif, psd.
- Разрешение растровых изображений должно быть не менее 300 dpi.
- Для растровых изображений со сложным дизайном обязательно приложить файлы в формате *.psd с рабочими слоями (сделайте папку Images Layers).
- Файл макета нужно представлять в двух вариантах не редактируемом и редактируемом: со шрифтами в кривых, и со шрифтами, записанными в отдельную директорию (сделайте папку Fonts).
- Черный текст, штрих-код - 100% Black или 100% другой чистой краски, например Pantone.

Следующие параметры касаются технологических возможностей флексографического производства.

1. Минимальная процент воспроизведения растрового элемента - 3%. Следует учитывать, что красочные градиенты, идущие, например из 100% заливки в 0%, на участках от 3% до 0% будут иметь заметную контрастную полосу там, где заканчивается 3% заливки. Для устранения этого явления данные участки будут иметь заполнение 3%, что сделает изображение несколько темнее на светлых участках.
2. Минимальный размер воспроизводимого шрифта 3 пт. (с засечками и без них)
3. Минимальный размер шрифта, воспроизводимого вывороткой в одном цвете, 5 пт .
Минимальный размер шрифта воспроизводимый в трех красках 12 пт, такому тексту необходимо дать обводку монокрасочную толщиной 0,2-0,3 мм. Это касается текста с вывороткой в 2-х и более красках.
4. Минимальный размер штриха воспроизводимый вывороткой в одной краске: 0,1 мм, в трех красках 0,15 мм. Штриху в 2-х и более красках присваивают обводку толщиной 0,3-0,5 мм.
5. Минимальный размер точки 0,1 мм.
6. Минимальный размер точки, выполненной вывороткой в одной краске, 0,18 мм; в трех красках 0,24 мм
7. Зона треппинга: 0,11 мм (минимум); 0,15 мм (оптимальное значение).